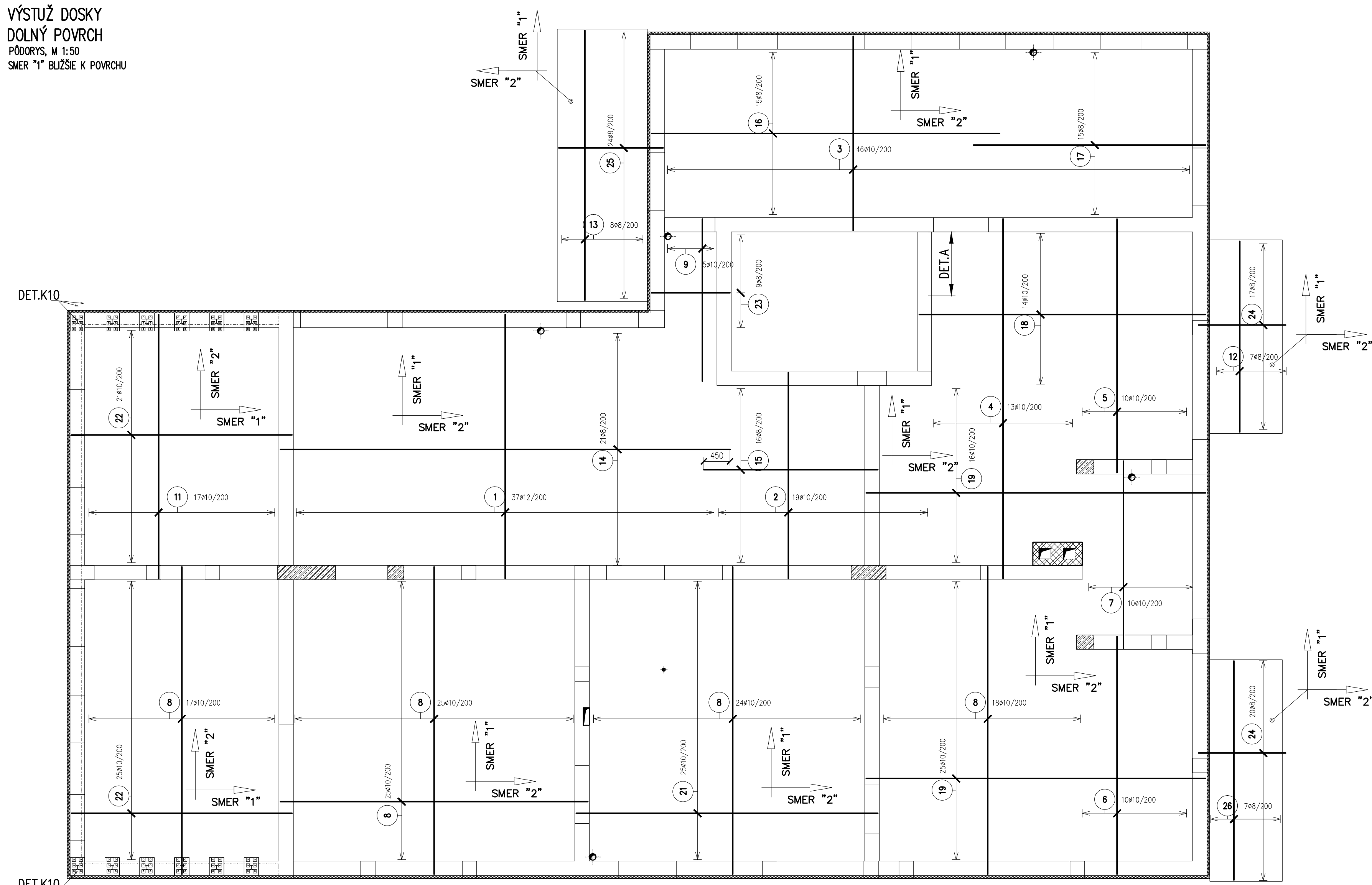
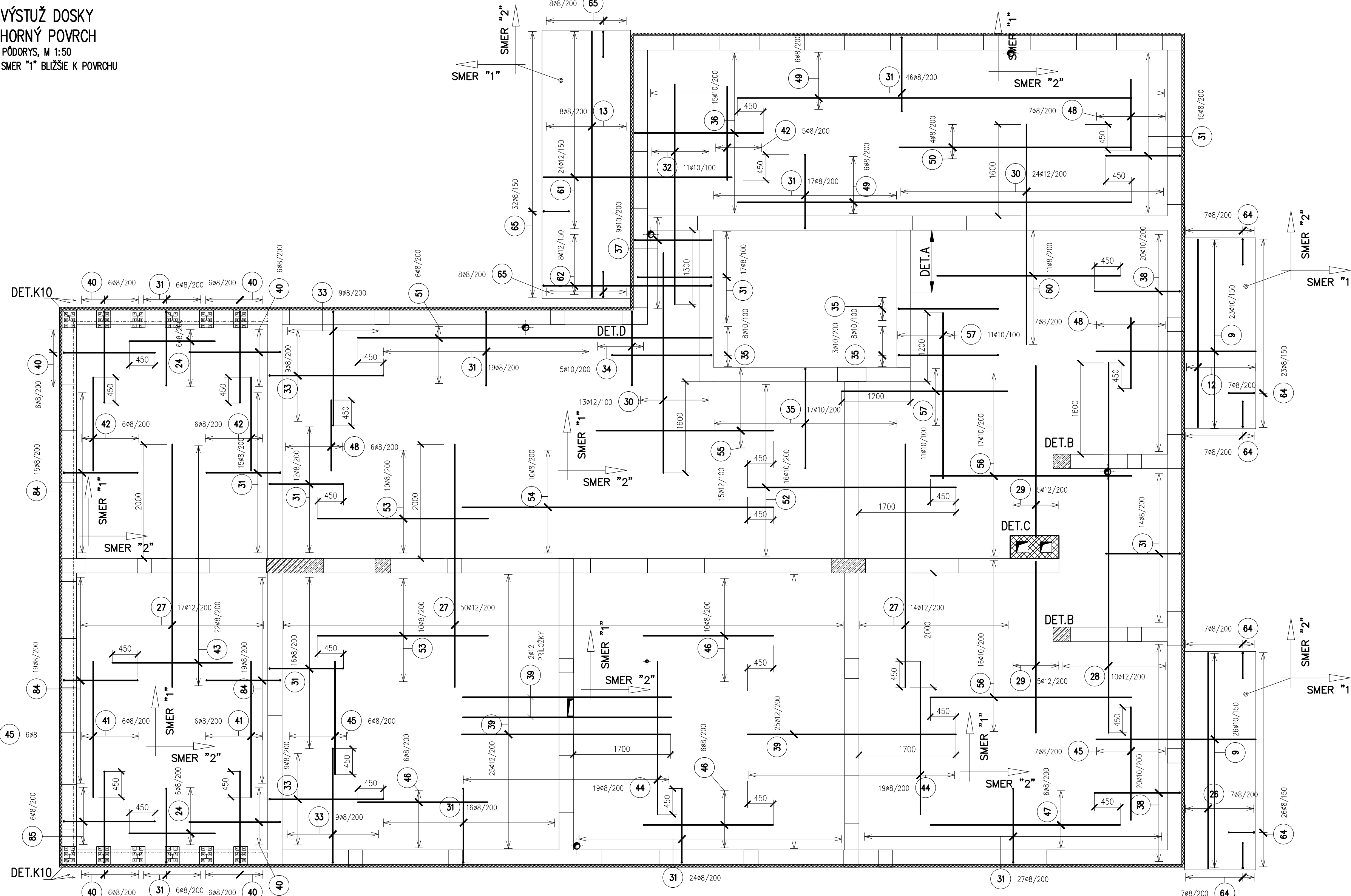


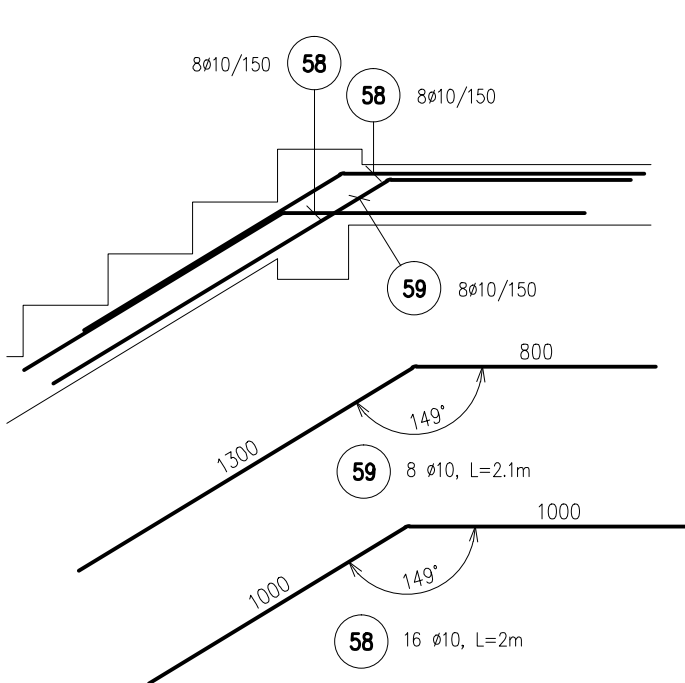
VÝSTUŽ DOSKY
DOLNÝ PVRCH
PÓRKY, M 1:50
SMER "1" BUŽE K PVRCHU



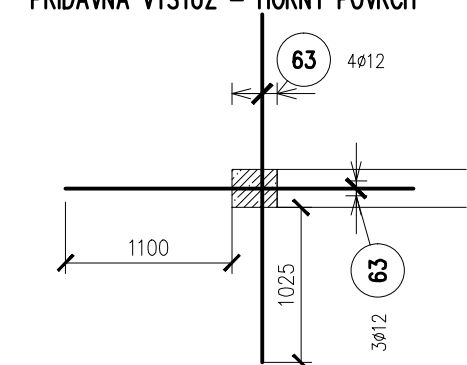
VÝSTUŽ DOSKY
HORNÝ PVRCH
PÓRKY, M 1:50
SMER "1" BUŽE K PVRCHU



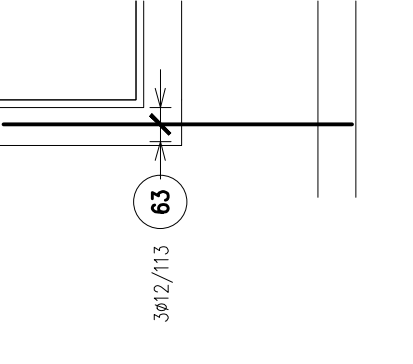
DET.A
STYKOVÁ VÝSTUŽ PRE SOHODISKO



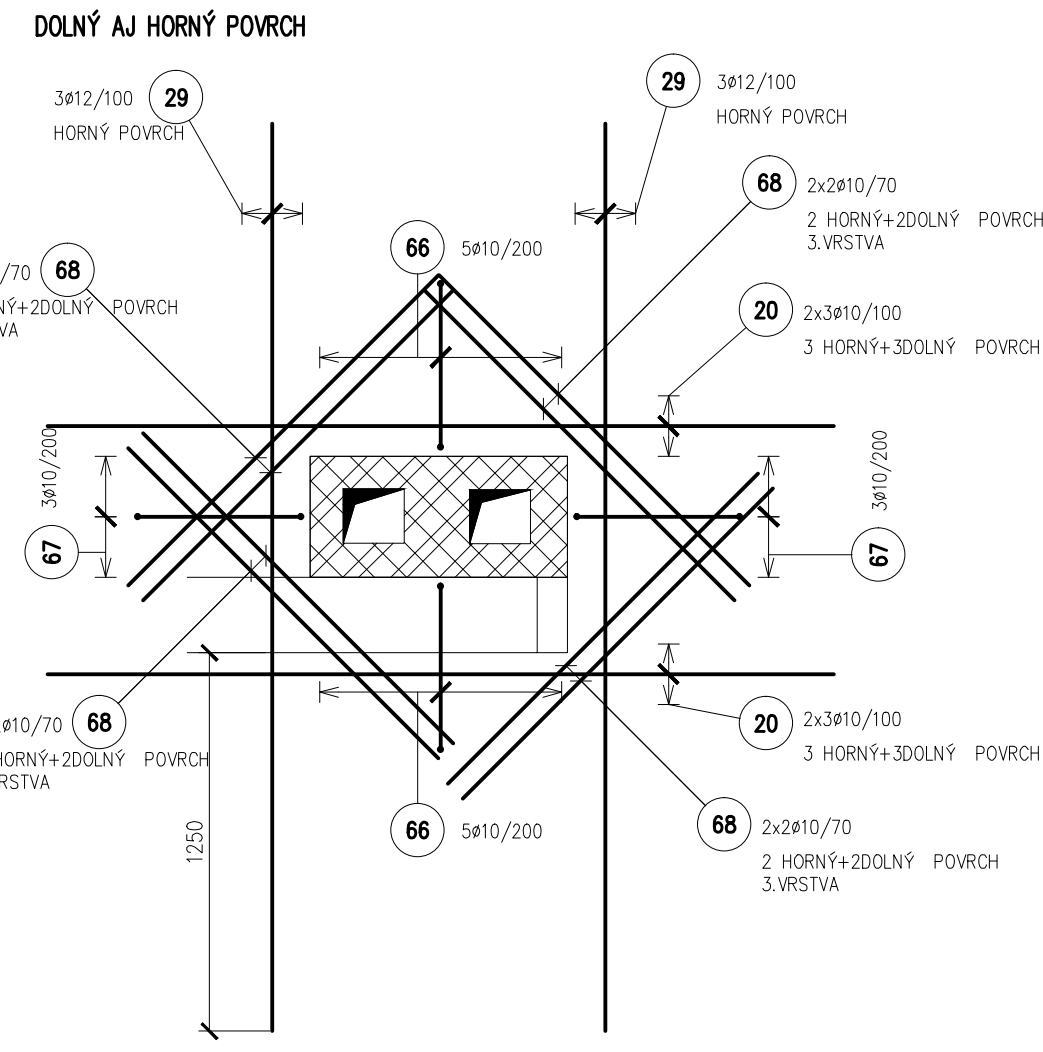
DET.B - 2x
PRÁVNÁ VÝSTUŽ - HORNÝ PVRCH



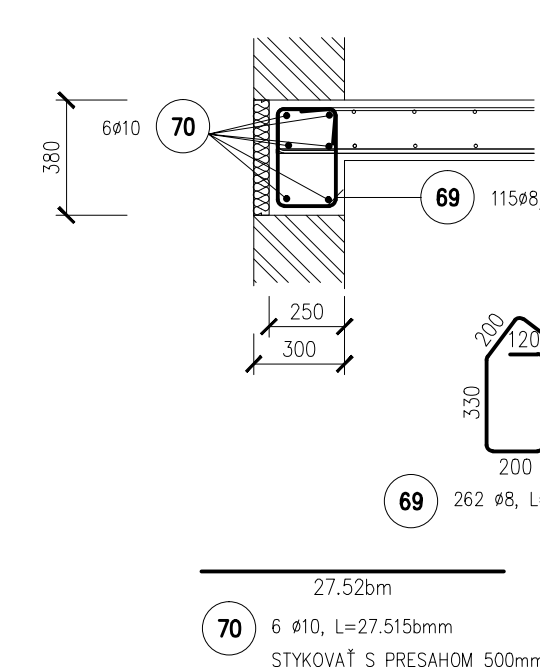
DET.D
PRÁVNÁ VÝSTUŽ - HORNÝ PVRCH



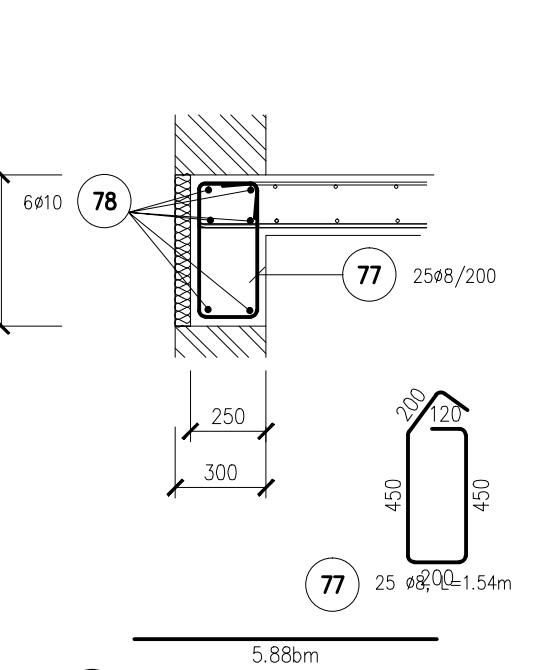
DET.C
PRÁVNÁ VÝSTUŽ
DOLNÝ AJ HORNÝ PVRCH



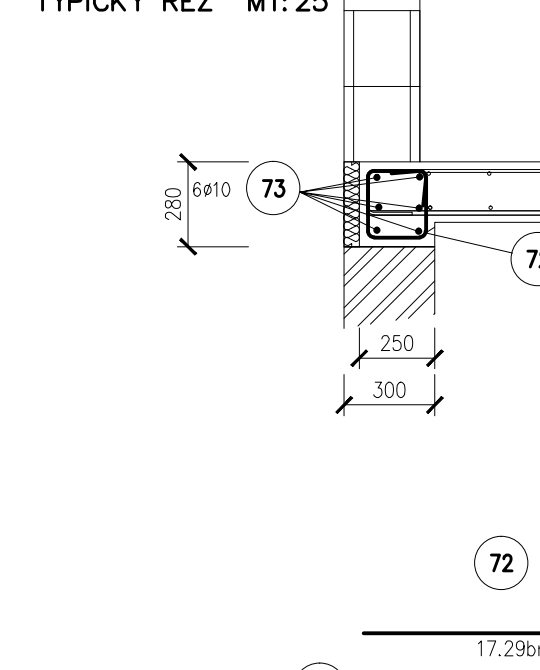
VENIEC V1
TYPICKÝ REZ M1:25



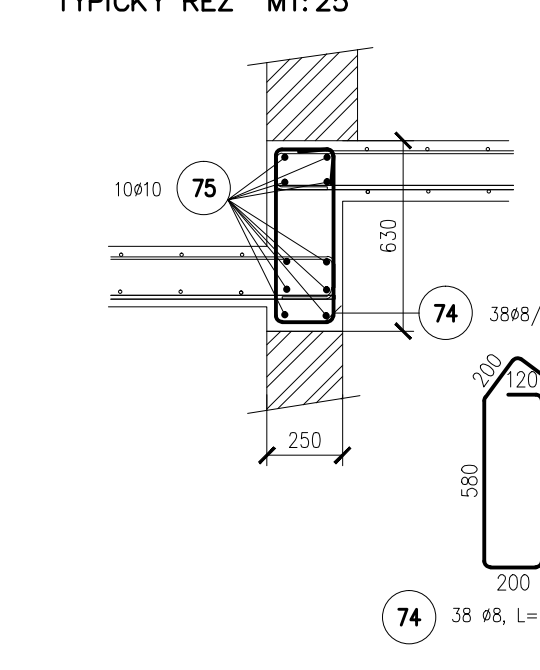
VENIEC V2
TYPICKÝ REZ M1:25



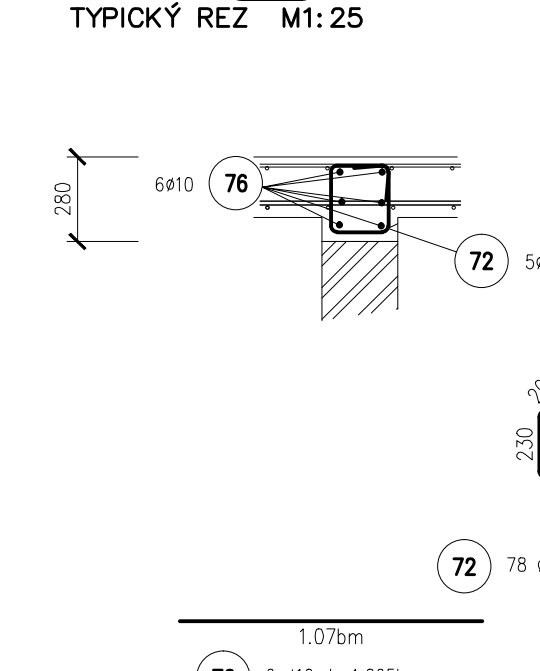
VENIEC V3
TYPICKÝ REZ M1:25



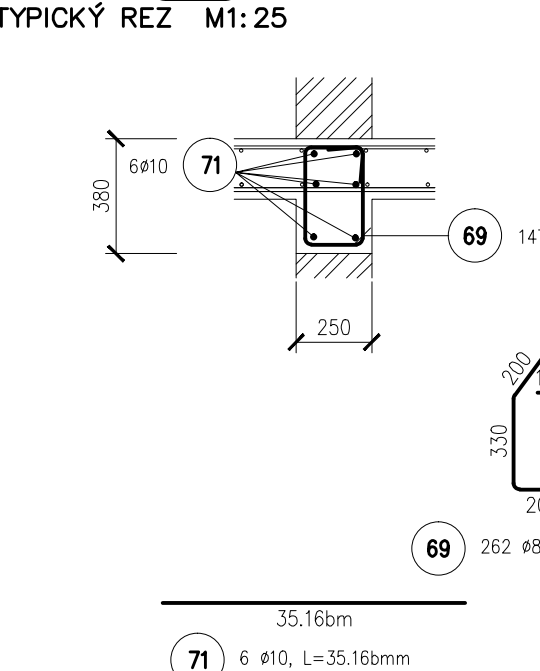
VENIEC V4
TYPICKÝ REZ M1:25



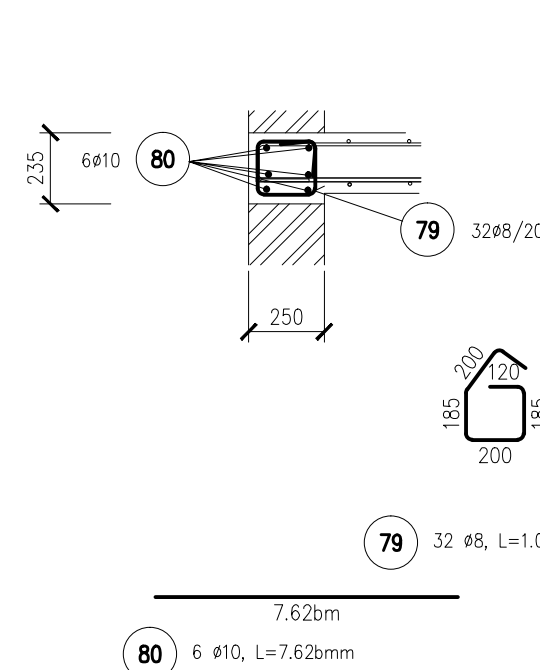
VENIEC V5
TYPICKÝ REZ M1:25



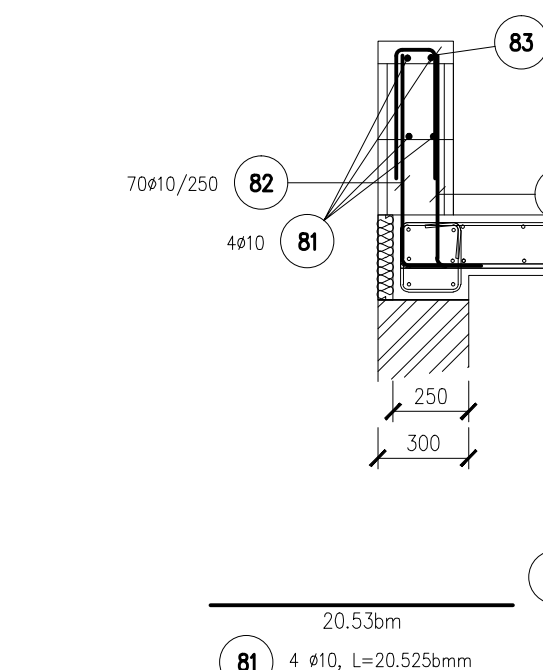
VENIEC V6
TYPICKÝ REZ M1:25



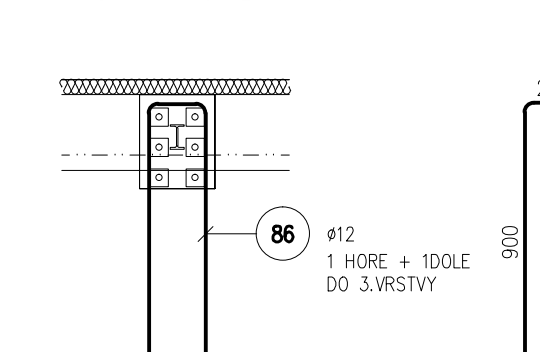
VENIEC V7
TYPICKÝ REZ M1:25



ATIKA AT1
TYPICKÝ REZ M1:25



DET.K10 12x
PRÁVNÁ VÝSTUŽ PRI KOVANÍ K10



Pol.	Ks	Trieda ocele	Ø	Dĺžka (mm)	Hmotnosť (kg)	Dĺžka celková (mm)	Hmotnosť celková (kg)	Tvar výstuže	Poznámka
1	37	R	12	4550	4.04	168.350	149.49	4550	
2	19	R	10	3560	2.20	67.640	41.73	3555	
3	46	R	10	3350	2.07	154.100	95.08	3350	
4	13	R	10	6210	3.83	80.730	49.81	6205	
5	10	R	10	4380	2.70	43.890	27.02	4380	
6	10	R	10	4100	2.53	41.000	25.30	4100	
7	10	R	10	3230	1.99	32.300	19.93	3225	
8	109	R	10	5300	3.27	577.700	356.44	5300	
9	54	R	10	2800	1.73	151.200	93.29	2800	
10	0	R	12	1800	1.60	0.000	0.00	1800	pruženie poškodenie
11	17	R	10	4550	2.81	77.350	47.72	4550	
12	14	R	8	3290	1.30	46.060	16.19	3290	
13	16	R	8	4650	1.84	74.400	29.39	4650	
14	21	R	8	7750	3.06	162.750	64.29	7750	
15	16	R	8	3000	1.19	48.000	18.96	3000	
16	15	R	8	6000	2.37	90.000	35.55	6000	
17	15	R	8	4010	1.58	60.150	23.76	4005	
18	14	R	10	4940	3.05	69.160	42.67	4940	
19	41	R	10	5860	3.62	240.260	148.24	5855	
20	12	R	10	2600	1.60	31.200	19.25	2600	
21	25	R	10	5200	3.21	130.000	80.21	5200	
22	46	R	10	3810	2.35	175.260	108.14	3805	
23	9	R	8	1350	0.53	12.150	4.80	1350	
24	49	R	8	1510	0.60	73.990	29.23	1505	
25	24	R	8	1800	0.71	43.200	17.06	1800	
26	14	R	8	3780	1.49	52.920	20.90	3775	
27	81	R	12	4250	3.77	344.250	305.69	4250	
28	10	R	12	6480	5.75	64.800	57.54	6475	
29	16	R	12	3000	2.66	48.000	42.62	3000	
30	37	R	12	3850	3.42	142.450	126.50	3850	
31	250	R	8	1700	0.67	425.000	167.88	1700	
32	11	R	10	3850	2.38	42.350	26.13	3850	
33	36	R	8	2400	0.95	86.400	34.13	2400	
34	5	R	10	1700	1.05	8.500	5.24	1700	
35	36	R	10	2150	1.33	77.400	47.76	2150	
36	15	R	10	2790	1.72	41.850	25.82	2790	
37	9	R	10	1880	1.16	16.920	10.44	1880	
38	40	R	10	2030	1.25	81.200	50.10	2030	
39	52	R	12	3650	3.24	189.800	168.54	3650	
40	42	R	8	2000	0.79	84.000	33.18	2000	
41	12	R	8	2380	0.94	28.560	11.28	2375	
42	17	R	8	1640	0.65	27.880	11.01	1640	
43	22	R	8	2110	0.83	46.420	18.34	2105	
44	38	R	8	2680	1.06	107.840	40.23	2675	
45	13	R	8	1980	0.78	25.740	10.17	1975	
46	22	R	8	2280	0.90	50.160	19.81	2275	
47	6	R	8	3330	1.32	19.980	7.89	3325	
48	20	R	8	1240	0.49	24.800	9.80	1240	
49	12	R	8	6900	2.73	82.800	32.71	6900	
50	4	R	8	4070	1.61	16.280	6.43	4070	
51	6	R	8	6200	2.45	37.200	14.69	6200	
52	16	R	10	3650	2.25	58.400	36.03	3650	
53	20	R	8	2980	1.18	59.600	23.54	2980	
54	10	R	8	5450	2.15	54.500	21.53	5450	
55	15	R	12	3100	2.75	46.500	41.29	3100	
56	33	R	10	3530	2.18	116.490	71.87	3525	
57	22	R	10	2900	1.79	63.800	39.36	2900	
58	16	R	10	2000	1.23	32.000	16.74	2000	
59	8	R	10	2100	1.30	16.800	10.37	2100	
60	11	R	8	3210	1.27	35.310	13.95	3210	
61	24	R	12	3300	2.93	79.200	70.33	3300	
62	8	R	12	3250	2.89	26.000	23.09	3250	
63	17	R	12	2300	2.04	39.100	34.72	2300	
64	77	R	8	990	0.39	76.230	30.11	990	
65	48	R	8	1000	0.40	48.000	18.96	1000	
66	10	R	10	1250	0.77	12.500	7.71	1250	
67	6	R	10	1230	0.76	7.380	4.55	1230	
68	16	R	10	1450	0.89	23.200	14.31	1450	

POZNÁMKY:

- VÝSTUŽ OKROVÁNA K VONKAŠNÝM ROZMEROV
- AK NIE JE PREPSANÉ INAK PÓRKY: Prímer objemov: dĺžka pre do rodu s menší ako 10mm Prímer dĺžky: dĺžka pre do rodu s menší ako 10mm
- VÝSTUŽ STYKOVÁ S PRESÁHOV 50mm: AK NIE JE UVEDENÉ INAK
- OSTĚNÝ PRÍKOV PRE ULOŽENIE HORNEJ VÝSTUŽE PRE DOSKY H150mm - AK DS 110 - 110 NA M2 - CELKOVÝ 230 ks
- OSTĚNÝ PRÍKOV PRE ULOŽENIE HORNEJ VÝSTUŽE PRE DOSKY H150mm - AK DS 70 - 110 NA M2 - CELKOVÝ 10 ks
- OSTĚNÝ PRÍKOV PRE ULOŽENIE HORNEJ VÝSTUŽE PRE DOSKY H160mm - AK DS 75 - 110 NA M2 - CELKOVÝ 8 ks
- VO VÝKRESE NEVÝZNÁČNÉ STAVEBNÉ ÚPRAVY - PRIEPAZY, DRÁŽKY, ATD., ZREALIZOVAŤ PODĽA PROJEKTU
- STAVEBNÉ ČASTI JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ - PO KONZULTÁCI SO STATION III

OCEĽ - B 500(B)
KRYTIE VÝSTUŽE 25mm (AK NIE JE UVEDENÉ INAK)

+0.000=430,720		NAZOV/SUBORU/FILE NAME : S_54_VYSTUŽ DOSKY INP_ZMENIA A	
1	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
2	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
3	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
4	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
5	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
6	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
7	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
8	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
9	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
10	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
11	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
12	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
13	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
14	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
15	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
16	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
17	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
18	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
19	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
20	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
21	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
22	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
23	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU
24	06/2025	Ing. Peter Bander	REVIZIA TVARU